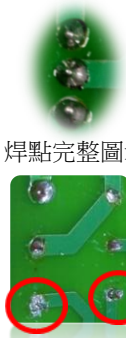


109 學年度高級中等學校特色招生專業群科甄選入學術科測驗內容審查表

學校名稱		新竹縣私立內思高級工業職業學校					
術科測驗日期		109 年 4 月 25 日(星期六)		科班		資訊科(資電應用實務特色班)	
術科測驗項目		基本放大電路焊接製作					
術科命題規範	一、命題原則分析	一、具聯接性：聯結九年一貫課程綱要之自然與生活科技領域能力指標。					
		二、有區別性：術科題目能區別學生對電子元件之判別與電子電路之學習興趣及潛能發展。					
		三、可操作性：運用電子元件、焊接工具、材料等，學生能夠於 60 分鐘內完成電路焊接且電路功能正常。					
		四、明確說明：具體說明術科試題功能及電子元件之配置與應用，並示範相關工具之使用方法。					
	二、與九年一貫課程聯接性分析	命題內容	學習領域	主題單元	指標編號	能力指標內容	高職電機電子群專業及實習科目
		基本放大電路焊接製作	自然與生活科技	科學與技術本質	8-4-0-6	執行製作過程中及完成後的機能測試與調整	電子學實習
					3-4-0-1	體會「科學」是經由探究、驗證獲得的知識	
4-4-3-1	認識和科技有關的職業						
術科測驗內容及試題範例		一、術科測驗內容： (一)測驗項目：基本放大電路焊接製作。 (二)測驗時間：60 分鐘(含實作及講解說明時間)。 (三)考場提供材料及設備： 1. 電路板、電烙鐵、烙鐵架、吸錫器、焊錫及斜口鉗。 2. 電路焊接所需的電子元件。 (四)依照電路圖及元件配置圖以焊接方式將元件裝配至電路板上，並達成電路功能要求。 (五)計分方式：依電路功能、焊接、裝配及工作安全等項目計分。 二、試題範例：					
		完成基本放大電路焊接成品					
				焊點示範			
							
						焊點完整圖示	
						焊點不完整圖示	
術科評量規範		1. 能正確認識基礎電子裝置電路圖。 2. 能按照零組件外型的式樣與記號瞭解其規格及使用方法。 3. 能正確、熟練使用下列各種工具：鉗子、電烙鐵及吸錫器。 4. 能瞭解基礎電子裝置零組件的裝配順序，進而組裝且不損壞零件之外形及特性。 5. 能遵守工作安全規範。					

術科測驗評分
標準

術科評分標準與計分(總分 100 分佔總成績 60%)如下：

項 目	評 分 標 準	扣 分 標 準		配 分
		每處 扣分	本項最 高扣分	
電路功能	不符合動作要求	30	30	30
焊接	虛焊或焊接點不完整	2	20	30
	焊點銅箔脫落或浮翹者	5	20	
	其他不合「焊接規則」規定者	2	20	
裝配	元件安裝不合「裝配規則」規定者	2	20	20
工作安全	耗用或毀損元件者	2	20	20
	不符合工作安全要求者(含損壞公用耗材)	10	20	